

(株)ホンデン製作所 社内成形機性能表

2024/6/4

1 / 2

		1	2	3	4	5	6	7	8	9		
		1号機	3号機	4号機	5号機	6号機	7号機	8号機	9号機	10号機		
形式	単位	三菱1300em II 1300 <sup>ト</sup>	三菱1050em II 1050 <sup>ト</sup>	三菱1050em II 1050 <sup>ト</sup>	三菱850em 850 <sup>ト</sup>	三菱1600em II 1600 <sup>ト</sup>	ファナック s-2000iB 180 <sup>ト</sup>	ファナック s-2000iB 180 <sup>ト</sup>	東洋Si-130 III 130 <sup>ト</sup>	ファナック s-2000iB 125 <sup>ト</sup>		
射 出	スクルー径	mm	120	105	105	90	135	44	44	36	32	
	理論射出容量	cm <sup>3</sup>	6780	4540	4540	3140	9660	268	268	147	103	
	射出質量	PS	g	6240	4180	4180	2890	8890	257	241	132	92
		PE	g	5020	3360	3360	2320	7150	187	187	102	72
	射出圧力	MPs (kgf/cm <sup>2</sup> )	177	177	177	177(1800)	177.0	220	220	191.1	220	
	最大保持圧力	MPs (kgf/cm <sup>2</sup> )	147	147	147	147(1500)	147.0	220	220	171.5	200	
	最大射出速度	mm/sec	125			160	125	330	330	150	330	
	射出率	cm <sup>3</sup> /s	1415	1385	1385	1015	1790	502	502	153	402	
		増速	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
	可塑化能力 (PS)	kg/h	785	630	630	440	1010	108.2	108.2	89	51.7	
		高速	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
	スクルー回転数(速度)	rpm(min-1)	138	150	150	150	132	400min-1	400min-1	350min-1	450min-1	
		高速	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
	ノズルR	R	19	19	19	19	19	15	15	10	10	
ロケットリング	mm	150/120/100	150/120/100	150/120/100	150/120/100	150/120/100	120/100	120/100	120/100	120/100		
ノズル突出量	mm	124	124	119	106	120 (196)	35 (70)	35 (70)	35 (70)	35 (70)		
型 締	型締力	kN (tonf)	12749(1300)	10290 (1050)	10290 (1050)	8330 (850)	15691(1600)	(180)	(180)	(143)	(125)	
	型開力	kN (tonf)	785(80)	608(62)	608(62)	608	971	-----	-----	-----	-----	
	型締速度	m/min	50	50	50	50	60	-----	-----	-----	-----	
	型開速度	m/min	50	50	50	50	60	-----	-----	-----	-----	
	型盤寸法 (H*V)	mm	2000×2000	1900×1900	1900×1900	1530×1530		800×750	800×750	640×640	660×610	
	タイバー間隔 (H*V)	mm	1450×1400	1300×1300	1300×1300	1060×1060	1850×1520	560×510	560×510	460×460	460×410	
	型開閉ストローク	mm	2050	1950	1950	1750	2300	440	440	400	350	
	デイルイト	mm	2608	2358	2348	2250	3100	-----	-----	-----	-----	
	金型厚さ 最小-最大	mm	558~1408	408~1208	398~1198	396~1096	700~1400	300~590	300~590	150~450	250~550	
	最小型厚	mm	558	408	398	396	700	300	300	150	250	
エジェクタ 押出力	tonf	30~8.9	20.2~8.9	20.2~8.9	20	30~8.9	8	8	34.3 kN	6		
EJストローク	mm	250	200	200	200	250	150	150	100	100		
一 般	ポンプ用電動機	kw	52	52	52	52	52	-----	-----	-----	-----	
	インバーターモーター	kw	-----	-----	-----	-----	-----	15/35	15/35	35		
	ヒーター容量	kw	44.31	39.5	39.5	33.7	56	15.9	15.9	6.5	8.4	
	作動油容量	ℓ	524	400	400	250	594	サ-ボ機	サ-ボ機	サ-ボ機	サ-ボ機	
	機械寸法	L	m	11.9	10.3	10.3	9.9	13	5.5	5.5	4.6	4.3
		W	m	3.5	3.2	3.2	2.6	4.2	1.4	1.4	1.18	1.1
	H	m	4.3	2.9	2.9	2.4	3.3	1.8	1.8	1.7	1.7	
機械重量	ton	72	52.7	52.7	47	96	7.6	7.6	4.9	4.4		
備 考			特殊デ-ライト ハイブリッド MAGクランプ 耐食耐磨耗 s c AGI成形可	特殊デ-ライト ハイブリッド MAGクランプ 耐食耐磨耗 s c AGI成形可	特殊デ-ライト ハイブリッド MAGクランプ 耐食耐磨耗 s c AGI成形可	特殊デ-ライト ハイブリッド MAGクランプ 耐食耐磨耗 s c	特殊デ-ライト 電動サ-ボ機 MAGクランプ 耐食耐磨耗 s c	高速高圧 電動サ-ボ機 耐食耐磨耗 s c	高速高圧 電動サ-ボ機 耐食耐磨耗 s c	電動サ-ボ機 耐食耐磨耗 s c	高速高圧 電動サ-ボ機 耐食耐磨耗 s c	
			油圧コア	油圧コア	油圧コア	油圧コア	油圧コア	EJ高推力仕様	EJ高推力仕様		EJ高推力仕様	

注( )内は200V/50Hzの場合を示します。

		10	11	12	13	14	15	16	17		
		11号機	12号機	13号機	14号機	15号機	16号機	17号機	18号機		
形式		ファック s-2000iA	ファック s-2000iA	住友SE-HD	住友SE-DU	東洋Si-80IV	住友SE180EV	住友SE280HSZ	東洋Si-100-6S		
単位		100 <sup>ト</sup>	180 <sup>ト</sup>	220 <sup>ト</sup>	75 <sup>ト</sup>	80 <sup>ト</sup>	180 <sup>ト</sup>	280 <sup>ト</sup>	100 <sup>ト</sup>		
射	スクロー径	mm	32	40	50	32	28	45	56	32	
	理論射出容量	cm <sup>3</sup>	103	188	406	84	69	254	562	103	
	射出質量	PS	g	92	169	390	80	62	244	539	
		PE	g	22	131	284	58	48	176.9	390	
	射出圧力	MPs (kgf/cm <sup>2</sup> )	220	170	174	167	235	216	218	216	
	最大保持圧力	MPs (kgf/cm <sup>2</sup> )	200	150	174	134	176	216	174	216	
	最大射出速度	mm/s	330	200	160	400	300	350	350	150	
	射出率	cm <sup>3</sup> /s	265	251	314	322	185	557	861	121	
	可塑化能力 (PS)	増速	kg/h	51.7	86.8	134	53	41	136	246	62
		高速	rpm	450min-1	300min-1	250	400	350min-1	400	360	350min-1
	スクロー回転数	rpm	450min-1	300min-1	250	400	350min-1	400	360	350min-1	
	ノズルR	高速	R	10	15	15	10	10	10	14	10
		ノズルR	R	10	15	15	10	10	10	14	10
	ロケットリング	mm	100	120/100	120/100	120/100	120/100	120/100	100	100	
ノズル突出量	mm	35 (70)	35 (70)	85 (100)	100	50 (85)	65	75	85		
型	型締力	kN (tonf)	(100)	(180)	(220)	(75)	(88)	1800	2740 (280)	980 (100)	
	型開力	kN (tonf)	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
	型締速度	m/min	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
	型開速度	m/min	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
	型盤寸法 (H*V)	mm	610×610	750×750	880×830	580×530	580×530	800×795	950×885	630×630	
	タイバー間隔 (H*V)	mm	410×410	510×510	610×560	410×360	410×375	560×560	685×635	460×460	
	型開閉ストローク	mm	350	440	550	300	320	450	600	360	
	デライト	mm	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
	金型厚さ 最小-最大	mm	150~450	300~590	300~580	160~410	150~410	200~600	350~720	150~510	
	最小型厚	mm	150	300	300	160	150	200	350	150	
締	エジクタ 押出力	tonf	2.5	3.5	6		24.5Kn	59Kn	98Kn	24.5kN	
	ストローク	mm	100	130	150	80	80	120	152	100	
一般	ポンプ用電動機	kw	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
	インバーターモーター	kw	-----	15/35	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
	ヒーター容量	kw	8.4	15.9	13.9	5	5.5	11.5	37.9		
	作動油容量	ℓ	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	
	機械寸法	L	m	4.3	5.3	6.5	4.3	3.9	5.7	7.3	4.5
		W	m	1.1	1.3	1.6	1.1	1.1	1.4	1.7	1.2
		H	m	1.7	1.8	2.1	1.7	1.71	1.8	2.3	1.7
機械重量	ton	4.3	6.9	10.1	3.2	3.1	6.4	13.7	4.3		
備考			高速高圧 電動サーボ機 金型ヒータ 耐食耐摩耗 s c	電動サーボ機 耐食耐摩耗 s c	電動サーボ機 耐食耐摩耗 s c C750M	電動サーボ機 耐食耐摩耗 s c	電動サーボ機 圧縮機 耐食耐摩耗 s c	電動サーボ機 圧縮機 耐食耐摩耗 s c C560	電動サーボ機 PACK機 C1250	電動サーボ機 耐摩耗 I ロングノズル	

注( )内は200V/50Hzの場合を示します。